

Tabulka klempířských výrobků							Počet			
ozn.	název	popis	šířka [mm]	výška [mm]	materiál/ odstín	Poznámky	MJ	1.PP	1.NP	CELK
K1	Větrací mřížka	Větrací mřížka z nerezového plechu se sítkou, plech tl. 0,8 mm. Vhodné přišroubovat na otvor o 30 mm menší. Ze zadní strany je mřížka opatřena sítkou proti hmyzu.	350	400	Nerez - Stříbrný	výrobek proveden a osazen dle ČSN 73 36 10	ks	1	0	1
K2	Větrací mřížka	Větrací mřížka z nerezového plechu se sítkou, plech tl. 0,8 mm. Vhodné přišroubovat na otvor o 30 mm menší. Ze zadní strany je mřížka opatřena sítkou proti hmyzu.	750	400	Nerez - Stříbrný	výrobek proveden a osazen dle ČSN 73 36 10	ks	0	4	4
K3	Větrací mřížka	Větrací mřížka z nerezového plechu se sítkou, plech tl. 0,8 mm. Vhodné přišroubovat na otvor o 30 mm menší. Ze zadní strany je mřížka opatřena sítkou proti hmyzu.	1 150	400	Nerez - Stříbrný	výrobek proveden a osazen dle ČSN 73 36 10	ks	1	2	2
K4	Větrací mřížka	Větrací mřížka z nerezového plechu se sítkou, plech tl. 0,8 mm. Vhodné přišroubovat na otvor o 30 mm menší. Ze zadní strany je mřížka opatřena sítkou proti hmyzu.	1 550	400	Nerez - Stříbrný	výrobek proveden a osazen dle ČSN 73 36 10	ks	8	0	8
K5	Větrací mřížka	Větrací mřížka z nerezového plechu se sítkou, plech tl. 0,8 mm. Vhodné přišroubovat na otvor o 30 mm menší. Ze zadní strany je mřížka opatřena sítkou proti hmyzu.	1 950	400	Nerez - Stříbrný	výrobek proveden a osazen dle ČSN 73 36 10	ks	1	0	1
K6	Ventilační turbíny	Větrací turbína je vyrobena z odlehčené zpevněné celohliníkové konstrukce.	460	600	Hliník - Hnědá	výrobek proveden a osazen dle ČSN 73 36 10	ks	0	0	55
celkem								11	6	71
<p>POZNÁMKA:</p> <p>Všechny prvky budou dodány včetně kotvicích prvků, případně podkladních spádových konstrukcí. Všechny spojovací a upevňovací konstrukce musí vyprojektovat zhotovitel a musí je provést tak, aby byl umožněn tichý a neomezený pohyb částí vzájemně mezi sebou i vůči konstrukci budovy (zamezení vzníkání zvukových efektů při objemových změnách konstrukcí z různých materiálů způsobené teplotními výkyvy). Setkají-li se různé materiály, musí být vložení mezivrstvy zamezeno kontaktní korozi. Spojovací díly musí být nekerodující. Tvarové řešení typových klempířských konstrukcí bude provedeno dle ČSN 73 3610. Tento výpis slouží pouze k nacenění. Řešení detailů a podkladních vrstev bude dle předpisů výrobce.</p>										